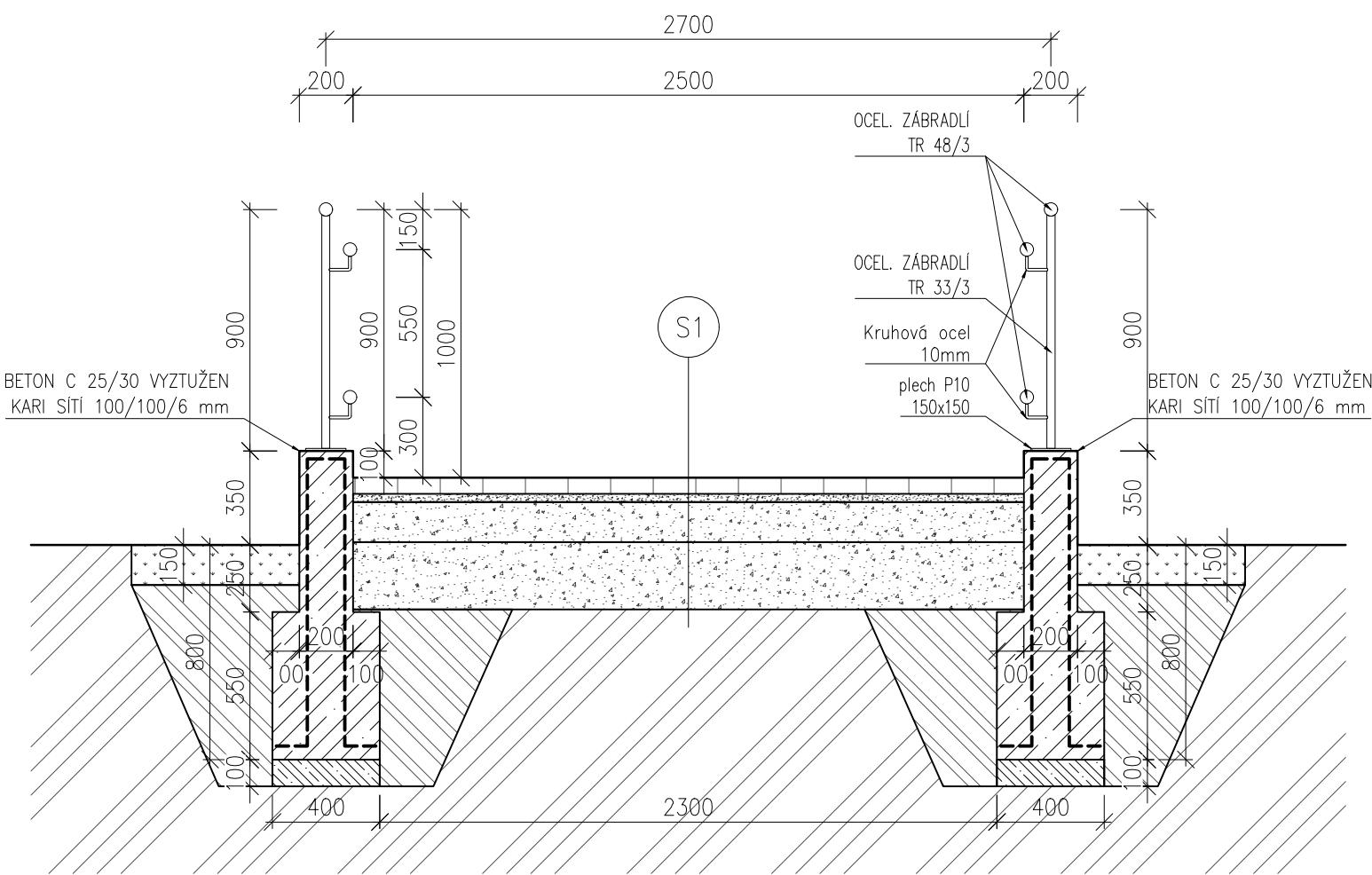
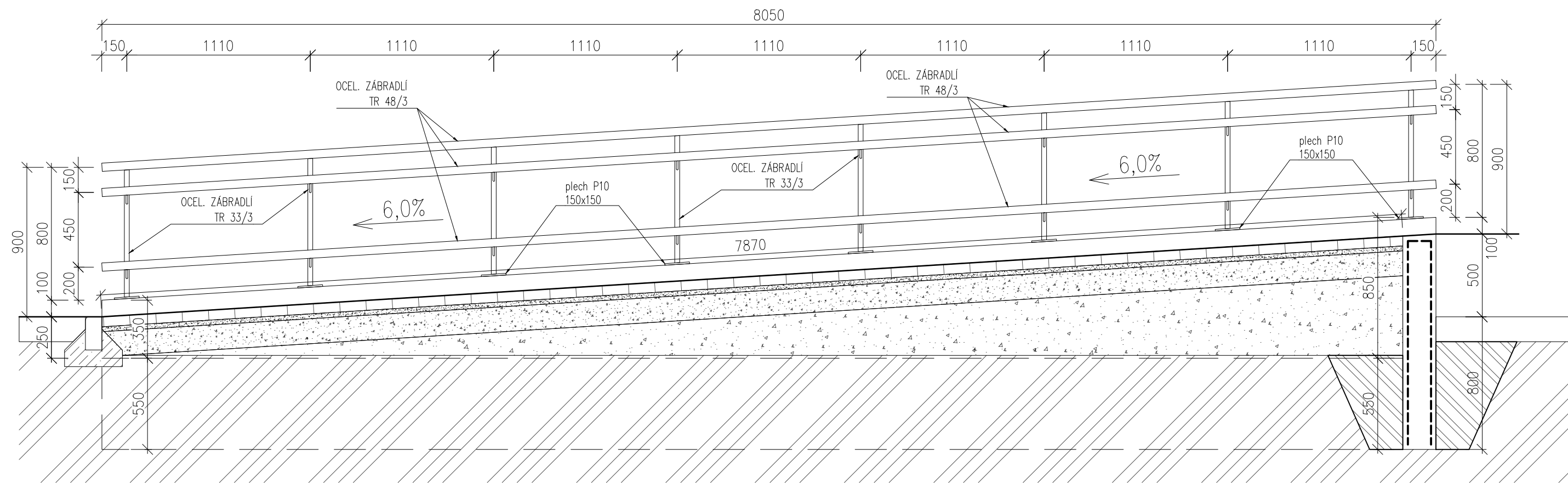




VÝPIS PRVKŮ – zábradlí rampy (1 prvek)			
PRVEK	HMOTNOST kg/mb	DÉLKA CELKEM	HMOTNOST CELKEM
Trubka 48x3	3,33	24,300	80.92
Trubka 33x3	2,27	6,200	14.07
Kruhová ocel 10mm	0,62	2.400	1.49
plech P10 150/150	160,0	0,180	28.80
ČISTÁ HMOTNOST			125.28
PROŘEZ 15%			18.79
CELKOVÁ HMOTNOST 1 PRVKU			144.07

POZNÁMKY

OCEL: S235

- SPOJOVACÍ MATERIÁL – ŠROUBY JAKOSTI 8.8
- TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 PODLE ČSN EN 1090–2+A1
- TŘÍDA NÁSLEDKŮ CC2
- KATEGORIE POUŽITELNOSTI SC1, VÝROBNÍ KAT. PC1
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- PROVEDENÍ SVARŮ DLE ČSN EN ISO 5817 TŘÍDA C
- POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834–3
- PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH DLE ČSN EN ISO 9692
- NEOZNAČENÉ SVARY VAŘIT NA TL.MATERIÁLU
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY OK NUTNO PROVĚŘIT A ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY STÁVAJÍCÍCH SOUČÁSTÍ
- PROJEKTANT SI VYHRADZUJE PRÁVO NA ZMĚNU PROJEKTU NA ZÁKLADĚ SKUTEČNOSTÍ ZJIŠTĚNÝCH BĚHEM STAVBY
- V PŘÍPADĚ NEJASNOSTÍ ČI VÝSKYTU NEPŘEDPOKLÁDANÝCH SKUTEČNOSTÍ V PRŮBĚHU STAVBY KONTAKTOVAT PROJEKTANTA
- TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE VÝKRES DÍLENSKÉ DOKUMENTACE

S1 Skladba rampy

betonová zámková dlažba	60 mm
šterkodrt frakce 4–8mm	40 mm
hutněný šterkodrtový podsyp frakce 8–16mm	150 mm
zásypový materiál (šterkový materiál 32–63)průměrně	250 mm

celkem	450 mm
